

# Colamark



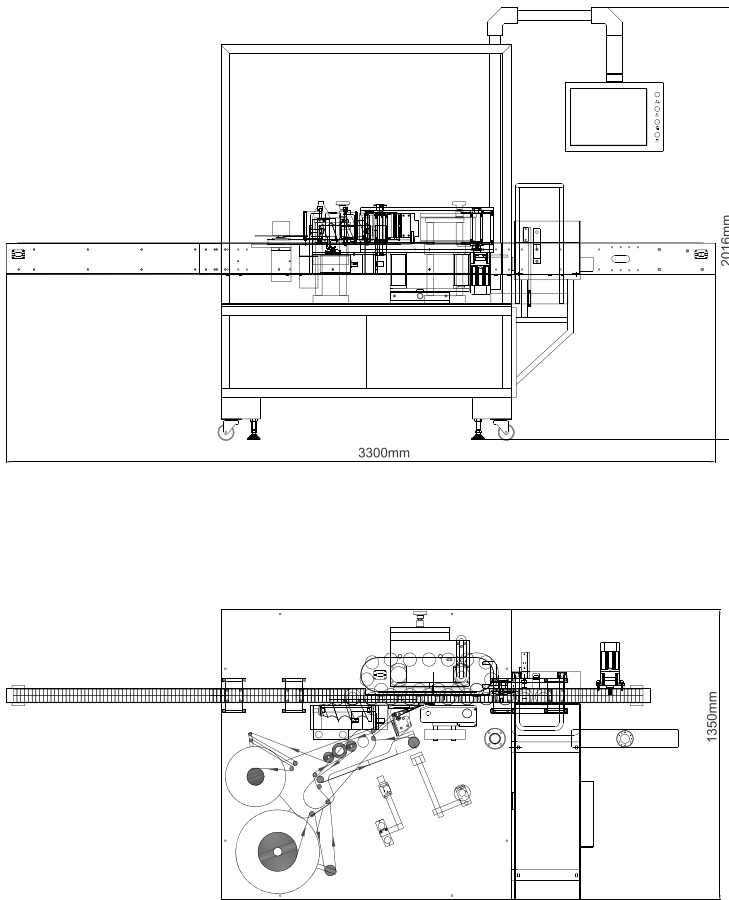
(上图所示安全外罩为选配项)

## 达尔嘉 A102 高速大圆瓶贴标机

A102特别为高速高精度的大圆瓶贴标而设计，贴标时垂直式辊子链支撑瓶身以高密度低线速的状态输送，而在卷瓶带高速作用下，瓶子高速自转实现高速贴标，辊子链支撑瓶身保证瓶子稳定旋转及标签的平行精度。伺服驱动同步螺杆控制瓶子供应，保证总体动作宁静稳定，尤其适用于厚、重、容易因碰撞而发声的玻璃大圆瓶类物料作高精度整周贴标作业的生产



## 主要性能及特点



- 辘子链配合卷瓶带的搓瓶设计，使得厚重的圆瓶自身高速转动时能够保持紧密间距移动，大大提高了系统产能
- 辘子支撑瓶身保证了垂直度及贴标的平行精度，保证了整周贴标的质量
- 伺服驱动同步螺杆进瓶至辘子链，保证在来料频率极不稳定情况下都能够畅顺输送贴标
- 辘子链采用多轴承支撑，保证运作宁静畅顺，经久耐用
- 动力松卷超大容量标签盘，标签卷外径可扩展到500mm，特别为大圆瓶整周贴标的特长标签而设计
- 可选多种检测功能包括漏贴标，漏打码，打码内容，贴标精度等，配合废品自动剔除机构，保证成品质量
- 可选配多种同步打码设备包括热烫印字、TTO、CIJ、TIJ或激光等；可与多个品牌的打码设备无缝整合，对配套设备的运行状态和报警信息实时反应及记录
- 人机界面方便易用，可预设50组产品配方（包括物料尺寸及标签长度等），变更物料时直接调用
- 伺服驱动送标器采用独特的金钢砂驱动辊结构，摩擦系数恒久稳定；双轮驱动标签底纸，保证张力均匀，防止断标，停标精准
- 采用世界知名品牌的进口电气元件，确保整机的持久稳定性与可靠性

### 型号规格

### A102 高速大圆瓶贴标机

物料规格	直径 $\Phi 50-80$ mm（可通过更换规格件，适应更大直径范围）
贴标精度	$\pm 0.6-1.0$ mm（不计包装件和标签误差）
贴标速度	稳定速度 $> 200$ 支/分钟
电源及总功率	220VAC $\pm 10\%$ 46-62Hz 1.5kW
系统尺寸	(L)3,300mm x (W)1,350mm x (H)2,016mm

（可按用户对贴标速度及精度的更高要求，选用不同型号送标器。可以根据客户的实际需求提供量身定制的设计方案）

由于产品升级和设计上的不断更新,本公司保留对本单张的产品规格作出修改的权利,而无需在事前另行公布

达尔嘉（广州）标识设备有限公司 广州 经济技术开发区 锦秀路19号  
 电话：(020) 8221 6718 传真：(020) 8221 5799 技术热线：400 810 9710  
 电邮：info@colamark.cn 网址：www.colamark.cn 邮编：510730

Colamark Technologies Limited 820 Topsail Plaza, 11 On Sum Street, Shatin, Hong Kong  
 香港 • 广州 • 昆明 • 成都 • 武汉 • 重庆 • 西安 • 上海 • 青岛 • 北京 • 沈阳 • 哈尔滨